

장기교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1 바닥판하면	51	42	52	53	49.6	80	90 °	방법1	41.2	
	48	44	51	45		80	-3.1	방법2	43.1	
	47	55	56	56		Ⅱ		평균	42.1	
	49	57	47	49		1.00		Ⅱ	재령	
	49	46	52	42		49.6	46.5	강도	27.8	
S3 바닥판하면	57	46	52	49	51.4	80	90 °	방법1	43.5	
	54	46	50	56		80	-3.0	방법2	44.4	
	54	58	57	52		Ⅱ		평균	43.9	
	55	53	47	46		1.00		Ⅱ	재령	
	43	44	54	54		51.4	48.3	강도	29.0	
S2-G1 거더	46	48	52	41	48.8	80	0 °	방법3	62.9	
	40	50	54	53		80	0.0	방법4	73.6	
	54	46	48	47		Ⅱ		평균	68.3	
	47	50	53	41		1.00		Ⅱ	재령	
	50	53	50	52		48.8	48.8	강도	45.1	
S4-G2 거더	50	53	40	44	47.8	80	0 °	방법3	61.4	
	45	50	51	48		80	0.0	방법4	71.3	
	42	47	50	53		Ⅱ		평균	66.4	
	42	52	40	54		1.00		Ⅱ	재령	
	46	51	54	44		47.8	47.8	강도	43.8	
A1 교대	40	44	45	44	45.5	80	0 °	방법1	39.9	
	49	50	45	43		80	0	방법2	42.4	
	49	46	43	50		Ⅱ		평균	41.1	
	50	41	40	44		1.00		Ⅱ	재령	
	50	48	41	47		45.5	45.5	강도	27.2	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

장기교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvi기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P1 교각	53	50	52	41	48.7	80	0 °	방법1	44.0	
	42	50	49	44		80	0.0	방법2	44.6	
	43	50	49	53		Ⅱ		평균	44.3	
	50	49	53	45		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	53	44	53	51		48.7	48.7	강도	29.3	
P2 교각	47	43	44	53	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	44	48	52	51		80	0.0	방법2	43.6	
	52	47	45	41		Ⅱ		평균	42.8	
	43	44	51	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	51	45	48	52		47.2	47.2	강도	28.3	
P3 교각	45	45	45	46	47.3	80	0 °	방법1	42.2	
	52	53	51	44		80	0.0	방법2	43.6	
	43	45	47	53		Ⅱ		평균	42.9	
	50	50	41	50		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	45	45	52	43		47.3	47.3	강도	28.3	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제 안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

장기교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.0	40.0	37.0	2.12	304	2
2	S3 바닥판하면	3.5	40.0	36.5	2.47	218	2
3	A1 교대	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2
4	P3 교각	8.0	100.0	92.0	5.66	265	2